

技能点亮梦想

——优秀学员李传余成长与就业案例

(湖南理工职业技术学院中级电工培训 C2400327 班)

一、培训前

李传余，男，2003 年 5 月出生，湖南邵阳人，湖南理工职业技术学院机电一体化技术专业 2022 级学生，C2400327 中级电工培训班学员。入学前仅具备基础电路知识和简单电机拆装经验，PLC 程序只停留在“点亮一盏灯”的水平；面对复杂机床电气图，常常找不到故障点；性格偏内向，不善表达。

二、培训中

课程安排

时间：2023 年 9 月 4 日—11 月 10 日，每周一至周五

上午 8:31—12:00 理论：明理楼北栋 604（电气原理）、603（PLC 控制）

下午 13:31—17:00 实操：新能源大楼南 405（机床排故）、北 303（PLC 装调）

晚 19:00—21:00 开放实训室，学员自愿加练，李传余平均每周加练 3 晚

教学模式

“项目工单+任务驱动”：

项目 1 机床电气排故：拆成 5 个子任务（主回路、控制回路、信号回路、联锁保护、整机调试）

项目 2 PLC 控制线路装调：拆成 4 个子任务（I/O 分配、梯形图编程、模拟调试、现场联机）

项目 3 变频器调速：拆成 3 个子任务（参数设定、端子接线、闭环调试）

项目 4 安全规范与故障应急：拆成 2 个子任务（触电急救、消防演练）

分组轮转：每 4 人一组，每组任务完成后交叉轮换，确保每人独立操作 ≥ 2 遍；李传余在 14 个子任务中共完成 36 次独立操作，其中机床排故平均用时由最初的 45 分钟缩短至 12 分钟。

关键事件

9 月 18 日：在北 303 首次完成 PLC 与变频器联机，出现“电机不转”故障，李传余使用万用表逐级排查，发现是模拟量线虚接，3 分钟内定位并修复。

10月9日：在405进行CA6140车床排故考核，李传余采用“电位法+二分法”，5分钟锁定为接触器线圈烧毁，评分92分，班级第一。

10月25日：被推选为“学员助教”，负责晚班辅导，累计帮助同学排除故障23次，表达能力显著提升。

三、培训后

就业过程

11月15日：学院举办“新能源专场招聘会”，李传余携带实训成果（PLC联机演示视频+排故报告）参加，现场演示3分钟完成一台真空镀膜机急停故障复现与修复，赢得湘潭宏大真空有限公司技术总监当场签约。

11月20日入职：试用期3个月，月薪6000元；转正后7500元+绩效，已参与2条生产线电控改造项目，负责PLC程序优化及现场调试。

企业反馈

技术主管评价：“上手快、思路清晰，能独立处理80%以上现场电气故障，相当于1—2年工作经验工程师。”

人事部统计：李传余所在批次6名学员已全部留用，平均转正周期缩短30%。

四、结语

从“看不懂图纸”到“独立排故”，从“内向腼腆”到“学员助教”，李传余的成长轨迹证明：精准的“项目工单+任务驱动”培训模式，能够有效打通学生技能短板、提升就业竞争力，为区域新能源产业输送“来之能战”的高素质技术技能人才。